

⚡ **S** SERIES[®] ⚡



SE20T



15/17/20/25

Capacidad de Carga Máxima
3000 / 3500 / 4000 / 5000 lbs
(1360 / 1588 / 1814 / 2268 kg)





S SERIES® SMART · STRONG · SAFE

CLARK continúa impulsando la industria del manejo de materiales al diseñar y desarrollar soluciones de montacargas para casi todas las situaciones. Nuestro nuevo montacargas eléctrico de tres ruedas SERIE-S amplía nuestro legado con una unidad INTELIGENTE - FUERTE - SEGURA que satisface las necesidades cambiantes y desafiantes de nuestros clientes. Una vez que haya probado nuestro montacargas de nueva generación, pronto verá por qué los montacargas CLARK están "¡Construidos para durar!"

SMART

Este montacargas SERIES-S muestra avances en componentes INTELIGENTES y diseño de montacargas con:

- Dirección electrónica avanzada
- 11 configuraciones de modelo diferentes para adaptarse a cualquier aplicación
- Controladores ZAPI ACE-2 de nueva generación
- Mayor eficiencia de la batería
- Pantalla de tablero LCD de alta resolución de 5.6"
- Sistema telemático opcional para monitorear la actividad del montacargas



STRONG

Los ambientes de trabajo actuales exigen un SÓLIDO desarrollo de montacargas, y este nos ofrece:

- Un chasis de gran calibre completamente soldado
- Mástil nuevo con riel estilo I latina anidado y escalonado
- Carro P/horquillas de seis rodillos con baleros de empuje laterales
- Desplazador lateral integral, el montacargas retiene su capacidad @ 188"

SAFE

CLARK hace de su seguridad nuestra prioridad: características de seguridad incluye:

- Compartimento del operador con diseño ergonómico
- Freno de aparcamiento auto-activable (SAPB) que se activa al bajarse el operador
- Control de límite de velocidad en las curvas para controlar la estabilidad del montacargas
- Cámara opcional de visión trasera con pantalla en el tablero de instrumentos



S SERIES®



Recuerde: ¡La seguridad empieza con usted!

Antes de operar un montacargas, el operador debe:

- Estar capacitado y autorizado
- Leer y entender el manual del operador
- Tener la guarda protectora de operador y el respaldo de carga en su lugar
- Realizar la Inspección diaria
- No operar un montacargas defectuoso
- No reparar un montacargas a menos que esté capacitado y Autorizado

Durante la operación, el operador de un montacargas debe:

- Usar el cinturón de seguridad
- Mantener todo el cuerpo dentro del compartimiento del operador
- Desplazarse a una velocidad segura
- Moverse con horquillas y / o accesorios tan bajos como sea posible con inclinación total hacia atrás
- Permita una distancia de frenado segura
- Detenerse por completo antes de moverse del compartimiento del operador
- Nunca lleve pasajeros ni levante personas con el montacargas

Para estacionar un montacargas, el operador debe:

- Asegúrese de que la unidad esté en una superficie nivelada
- Las horquillas o accesorios estén completamente a nivel de piso
- Coloque el control de dirección en neutral
- Asegúrese de que todos los controles hidráulicos estén en su posición centrada o neutral
- Gire la llave a la posición de "apagado"

SMART · STRONG · SAFE

Ergonomía avanzada



- Asiento ajustable con suspensión completa y cinturón de seguridad color naranja retráctil le brindan comodidad al operador en los largos periodos operativos
- Fácil manera para subir / bajar con agarradera metálica y escalón de baja altura
- Amplio espacio para las piernas y las rodillas del operador con los brazos de resguardo del OHG posicionadas hacia adelante
- Consola de conveniencia para el operador incorporada con área de almacenamiento
- Palancas montadas en el capó con baja fuerza de operación
- La columna de dirección desplazada, con un rango de inclinación de 13° ayuda evitando interferir con las rodillas del operador

Sólido y versátil



- El mástil con rieles estilo I latina escalonados y anidados proporcionan una estiba en ángulo recto más corto para reducir la pérdida de carga y mayor fuerza, estabilidad y visibilidad
- Uno de los radios de giro más reducidos de la industria para aplicaciones en interiores y pasillos angostos
- Chasis robusto completamente soldado para una elevación sólida de gran rendimiento
- Carro P/horquillas y rodillos diseñados para mantener las horquillas niveladas y reducir la torsión del carro P/horquillas

S SERIES®



Componentes avanzados



- Pantalla interactiva LCD de alta visibilidad de 5,6" con advertencias visuales y audibles
- Acceso protegido con contraseña en la instrumentación y configuración del montacargas
- Tablero permite a los usuarios ver registros de alarmas y cambiar la configuración del montacargas sin una computadora portátil o auricular
- Tres modos de rendimiento: Economía para maximizar tiempo de trabajo, estándar para operaciones típicas / diarias y potencia para una máxima productividad
- El tablero se integra con equipos opcionales incluyendo cámara de reversa, indicador de peso de carga y un enclavamiento del cinturón de seguridad

Bajo Costo de Propiedad



- Motores, motriz, elevación y dirección completamente cerrados cada uno conducen a una reducción del tiempo de inactividad, menor costo en mantenimiento y un bajo costo de propiedad y más alto ahorro.
- El sistema de frenado totalmente electrónico no tiene zapatas de freno que se desgasten ni líquidos o fugas que controlar
- La dirección electrónica proporciona menos consumo de energía en general esto promueve una mayor duración de la batería
- Freno de aparcamiento electromecánico, motor y ejes motrices pueden ser reparados sin remover el mástil

SMART • STRONG • SAFE

Especificaciones del SE15-25T

Información General			SE15T ⁹	SE17T	SE20T	SE25T		
	2	Designación del Fabricante						
3	Capacidad de carga	lbs(kg)	3000 (1360)	3500 (1588)	4000 (1814)	5000 (2268)		
4	Cara de la horquilla al centro de carga	pulg(mm)	24 (610)	24 (610)	24 (610)	24 (610)		
5	Unidad de potencia		Elec-36V/48V	Elec-36V/48V	Elec-36V/48V	Elec-36V/48V		
6	Tipo de operador		Rider-seated	Rider-seated	Rider-seated	Rider-seated		
7	Tipo de llanta SE = superelásticas, C = cushion		SE/C	SE/C	SE/C	C		
8	Máxima Altura de Elevación, de Mástil ¹ Capacidad Total	pulg(mm)	188 (4775)	188 (4775)	188 (4775)	188 (4775)		
Dimensiones Básicas	11	Inclinación de Mástil (atrás / adelante)	deg.	5 / 6	5 / 6	5 / 6	5 / 6	
	12	Tamaño Estandar de la Horquilla (T x W x L)	pulg(mm)	1.5(38) x 4(102) x 42(1067)				
	13	Ancho del Carro Porta-Horquillas ⁵	pulg(mm)	37(940) / Class II STD				
	14	Dimensiones generales, longitud hasta la cara de las horquillas	pulg(mm)	74.4 (1889)	74.4 (1889)	74.4 (1889)	74.4 (1889)	
	15	Ancho Sobre las Llantas ⁴	pulg(mm)	42.0 (1066)	44.3 (1124)	44.3 (1124)	43.5 (1106)	
	16	Ancho Total Sobre Chasis	pulg(mm)	41.5 (1054)	41.5 (1054)	41.5 (1054)	41.5 (1054)	
	17	Ancho Sobre Chasis	pulg(mm)	41.5 (1054)	41.5 (1054)	41.5 (1054)	41.5 (1054)	
	20	Altura hasta la guarda protectora del operador	pulg(mm)	81.7 (2075)	81.7 (2075)	81.7 (2075)	86.9 (2206)	
	21	Altura del Suelo al Tope del Escalón	pulg(mm)	12.6 (321)	12.6 (321)	12.6 (321)	17.9 (454)	
	22	Radio de Giro	pulg(mm)	59.9 (1521)	59.9 (1521)	63.7 (1619)	60.8 (1544)	
	24	Distancia del centro de carga, centro del eje motriz a la cara de la horquilla ²	pulg(mm)	14.4 (366)	14.4 (366)	14.4 (366)	14.4 (366)	
	25	Pasillo de Apilado Ángulo Recto	pulg(mm)	77.7 (1974)	77.7 (1974)	81.6 (2073)	78.8 (2002)	
	Rendimiento	28	Altura de la batería, del piso a la parte inferior de la batería	pulg(mm)	5.4 (137)	5.4 (137)	5.4 (137)	5.4 (137)
		30	Velocidad de desplazamiento con carga / sin carga	mph (kph)	10 (16) / 10 (16)	10 (16) / 10 (16)	10 (16) / 10 (16)	7.6 (12.2) / 7.6(12.2)
		31	Velocidad de elevación (48V) con carga/sin carga	fpm (mps)	93 (.47) / 123 (.63)	89 (.45) / 123 (.63)	84 (.43) / 123 (.63)	68 (.35) / 110 (.56)
		32	Velocidad de Descenso (48V) con carga / sin carga	fpm (mps)	121 (.62) / 115 (.58)	122 (.62) / 115 (.58)	123 (.63) / 115 (.58)	125 (.63) / 115 (.58)
		33	Velocidad de elevación (36V) con carga/sin carga	fpm (mps)	79 (.40) / 117 (.59)	73 (.37) / 117 (.59)	69 (.35) / 117 (.59)	58 (.30) / 109 (.56)
34		Velocidad de Descenso (36V) con carga / sin carga	fpm (mps)	121 (.62) / 115 (.58)	122 (.62) / 115 (.58)	123 (.63) / 115 (.58)	125 (.63) / 115 (.58)	
35		Máxima Tracción de la barra de tiro ³	lbf (N)	3815 (16970) / 2177 (9416)	3812 (16956) / 2191 (9746)	3813 (16961) / 2433 (10822)	3819 (16987) / 2453 (10911)	
36		Pendiente superable	%	33.8	33.8	31.2	33.8	
37		Máxima pendiente superable con carga / sin carga ^{3,6}	%	36.3 / 27.8	33 / 26.5	28.9 / 26.5	23.4 / 23.4	
Peso		38	Peso de Servicio	lbs (kg)	7374 (3344)	7734 (3508)	8037 (3646)	9698 (4398)
	39	Carga de Eje, Con carga eje frontal / tracero ³	lbs (kg)	8979 (4072) / 1395 (632)	9863 (4474) / 1371 (622)	10601 (4808) / 1436 (652)	12914 (5858) / 1784 (810)	
40	Carga de Eje, Sin carga eje frontal / tracero ³	lbs (kg)	3771 (1710) / 3603 (1634)	3787 (1718) / 3947 (1790)	3863 (1752) / 4174 (1894)	4234 (1920) / 5464 (2478)		
Llantas/Chasis	41	Número de llantas, delanteras / traseras (X = ruedas motrices)		2X / 2	2X / 2	2X / 2	2X / 2	
	42	Tamaño de llanta, frontales		18 x 7-8	200/50-10	200/50-10	18 x 9 x 12.12	
	43	Tamaño de llanta, traseras		140/55-9	140/55-9	140/55-9	15 x 5 x 11.25	
	44	Distancia entre ejes	pulg(mm)	52.4 (1331)	52.4 (1331)	56.3 (1430)	52.4 (1331)	
	45	Ancho llantas delanteras	pulg(mm)	35.8 (908)	36.2 (919)	36.2 (919)	34.5 (877)	
	46	Ancho llantas traseras	pulg(mm)	7.4 (189)	7.4 (189)	7.4 (189)	7.1 (179)	
	47	Espacio libre mínimo en el piso, descargado	pulg(mm)	2.0 (51)	2.0 (51)	2.0 (51)	2.0 (51)	
	48	Al centro de la distancia entre ejes	pulg(mm)	4.1 (104)	4.1 (104)	4.1 (104)	4.1 (104)	
	49	Tipo de freno de servicio		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	
	50	Tipo de freno de aparcamiento		Autoactivable	Autoactivable	Autoactivable	Autoactivable	
Tren de Potencia	51	Tipo de dirección		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	
	52	Batería AH (Máximo) 36V / 48V ⁸	AH	880 / 660	880 / 660	1100 / 70	1240 / 700	
	53	Dimensiones del compartimento de batería (Ancho X Largo X Alto) ⁷	pulg(mm)	39.2(996) x 21.4(545) x 25.8(655)	39.2(996) x 21.4(545) x 25.8(655)	39.2(996) x 25.4(645) x 25.8(655)	39.2(996) x 21.4(545) x 31.0(786)	
		Tamaños de compartimentos de baterías adicionales	pulg(mm)	39.2(996) x 15.9(404) x 25.8(655)	39.2(996) x 25.4(645) x 25.8(655)	39.2(996) x 21.4(545) x 31.0(786)	39.2(996) x 25.4(645) x 31.0(786)	
			pulg(mm)	39.2(996) x 14.4(366) x 31.0(786)				
			pulg(mm)	39.2(996) x 21.4(545) x 31.0(786)				
	56	Diámetro del motor de potencia	pulg(mm)	7.9 (200)	7.9 (200)	7.9 (200)	7.9 (200)	
	57	Diámetro del motor Hidráulico	pulg(mm)	7.9 (200)	7.9 (200)	7.9 (200)	7.9 (200)	
	58	Control de motor de potencia, de dirección y motor hidráulico		AC / Inverter	AC / Inverter	AC / Inverter	AC / Inverter	

1. Consulte la gráfica de mástiles para ver disponibilidades y opciones.
 2. Las dimensiones son para mástiles estándar de 121".
 3. Las especificaciones se dan con preferencia de mástil estándar de 121" y peso mínimo de batería.
 4. Ancho total de llanta de dirección es de 46.5", para todos los modelos con todos

los mástiles cuádruples y con mástiles triples arriba de 236"
 5. 36" Extensión máxima de la horquilla con 37". Carro P/Horquillas. 40" extensión máxima de la horquilla con 41". Carro P/Horquillas.
 6. La capacidad de máxima pendiente superable enumerada es una función calculada del rendimiento del motor; Se asumió un coeficiente de tracción

7. La batería recomendada debe ser 1/2" - 3/8" menos que las dimensiones indicadas.
 8. La certificación UL es para una clasificación máxima de Ah (6 horas) de 1250Ah a 36V y 875Ah a 48V.
 9. Consulte la página de especificaciones completas para ver la opción de chasis extra

Gráfica de Mástil SE15-25T

Máxima Altura de Horquilla pulg	mm	Altura Total Contraído pulg	mm	Elevación Libre ¹		Especificaciones Estándar de inclinación ² B°/F°	
				pulg	mm	B°	F°
SE15/17/20/25T Estándar							
100	2540	72.2	1834	4.3	109	5/6	
110	2794	77.1	1958	4.3	109	5/6	
• 121	3073	82.8	2103	4.3	109	5/6	
129	3277	86.8	2205	4.3	109	5/6	
143	3632	93.9	2385	4.3	109	5/6	
160	4064	104.5	2655	4.3	109	5/6	
172	4369	112.4	2855	4.3	109	3/6	
183	4369	120.1	3051	4.3	109	3/6	

SE15/17/20/25T Hi-Lo

115	2921	77.1	1958	53	1346	5/6
• 126	3200	82.8	2103	59	1499	5/6
138	3505	88.7	2253	65	1651	5/6
145	3683	92.3	2344	68	1727	5/6
150	3810	95.1	2416	71	1803	5/6

Máxima Pendiente Superable

Model	A%
SE15T	34
SE17T	34
SE20T	31
SE25T	34

SE15/17/20/25T Triple

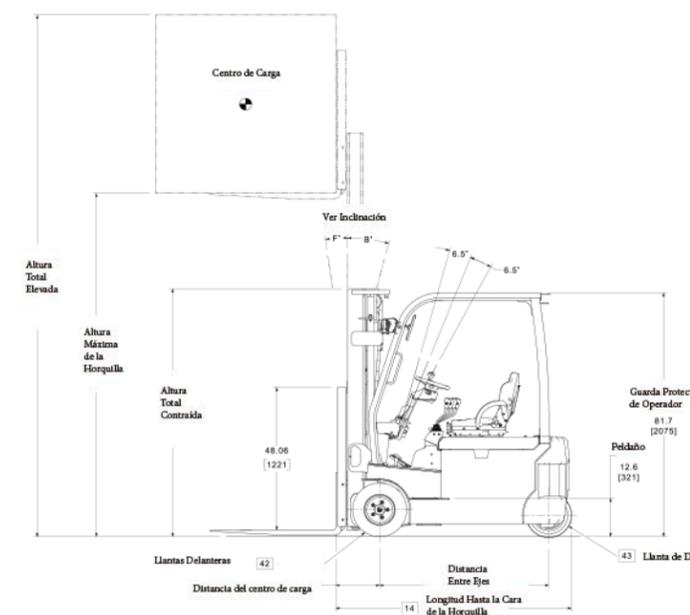
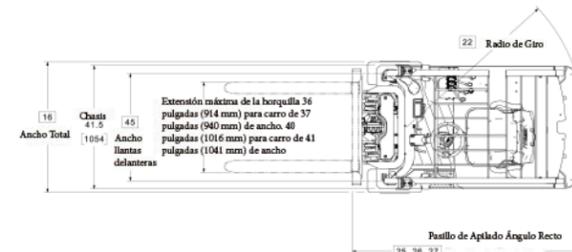
152	3861	72.2	1834	48	1219	5/6
171	4343	77.1	1958	53	1346	5/6
• 188	4775	82.8	2103	59	1499	5/6
204	5182	88.7	2253	65	1651	5/6
219	5563	95.1	2416	71	1803	5/6
226	5740	97.6	2479	74	1880	5/6
237	6020	102.5	2604	78	1981	5/6
254	6452	110	2794	86	2184	3/6

SE15/17/20/25T Cuádruple³

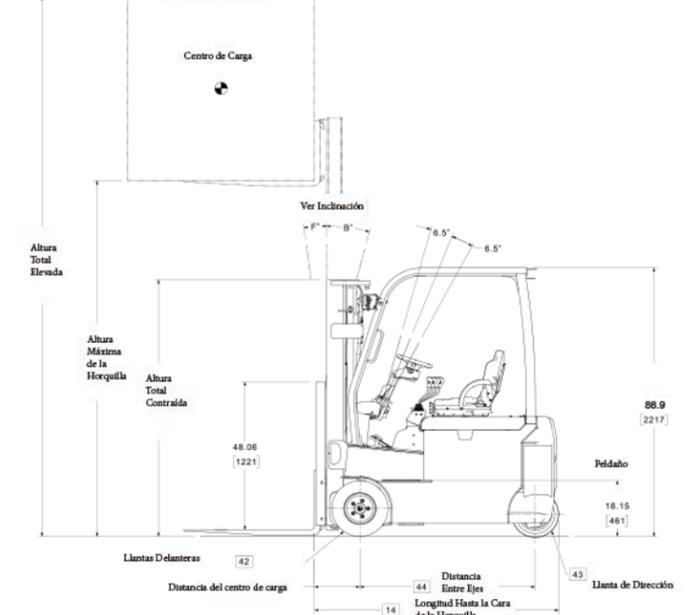
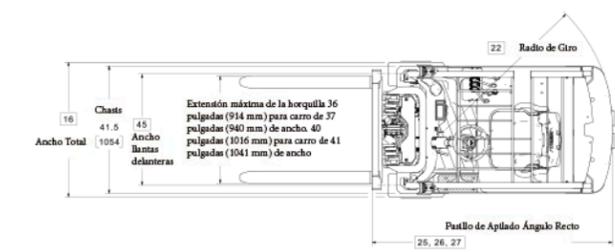
222.5	5652	78.5	1994	53	1346	3/6
• 240.5	6109	83	2108	57	1448	3/6
258.5	6566	89	2261	63	1600	3/6
276.5	7023	95	2413	71	1803	3/6

• Indica tamaños estándar preferidos. Para la altura total elevada con el respaldo de carga, agregue 48 pulgadas. (1220 mm) hasta la altura máxima de la horquilla. Otros mástiles disponibles, comuníquese con un representante de CLARK.
 1. Todas las dimensiones de elevación libre se muestran sin el respaldo de carga estándar de 48 pulgadas. (1220 mm) de altura.
 2. Se muestra la inclinación estándar. Comuníquese con el representante de CLARK para obtener información sobre la inclinación opcional.
 3. La longitud hasta la cara de la horquilla, Pasillo de Apilado Ángulo Recto y el radio de giro aumentan 4 pulgadas. Con la instalación de un mástil cuádruple. Se requiere llantas anchas (45.2" Ancho total) con mástiles cuádruples arriba de 222.5".

Compartimiento de Batería Corto



Compartimiento de Batería Alto



Las especificaciones que varían de compartimentos de batería cortos o altos están resaltadas en verde en la página opuesta.

ANSI / ITSDF y Clasificaciones de Seguridad
 Estos montacargas cumplen con todas las normas estándar de seguridad, parte III-ANSI / ITSDF B56.1 Norma de seguridad para unidades industriales motorizadas y los requisitos de Underwriters Laboratories en cuanto al riesgo de incendio solo para las clasificaciones D y LP. Para obtener más información, comuníquese con un representante de CLARK. Los usuarios deben conocer y cumplir con los códigos y regulaciones aplicables con respecto a la capacitación del operador, el uso, la operación y el mantenimiento de los montacargas industriales motorizadas, incluidos: ANSI / ITSDF B56.1; NFPA 505, norma de seguridad contra incendios para vehículos industriales motorizados; designaciones de tipo, áreas de uso, mantenimiento y operación; Regulaciones de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) que puedan aplicarse. Comuníquese con su distribuidor autorizado de montacargas CLARK para obtener más información, incluidos los programas de capacitación del operador y los sistemas auxiliares de advertencia visual y auditiva, extintores de incendios, etc., según estén disponibles para aplicaciones y requisitos específicos del usuario. Las especificaciones, el equipo, los datos técnicos, las fotos y las ilustraciones se basan en la información al momento de la impresión y están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunos productos pueden mostrarse con equipo opcional.



CLARK: La Solución Innovadora y Duradera

Las capacidades de diseño, desarrollo y fabricación de CLARK, en combinación con un enfoque incomparable en la atención al cliente, un impulso para comprender plenamente las necesidades de cada cliente para luego suministrar la solución correcta, reflejan la esencia clave de qué es CLARK.

Con más de un millón de montacargas CLARK vendidos en todo el mundo, cada uno es un testamento al proceso CLARK probado por el tiempo de diseñando montacargas duraderos con precisión características que cumplen, si no exceden, las necesidades de manejo de materiales de nuestros clientes. Nuestra gama completa de productos fiables: desde carretillas eléctricas hasta pasillos angostos, selectores de pedidos y hasta nuestros montacargas de 18,000 lb de capacidad: aseguran a los usuarios finales CLARK tiene las soluciones para sus necesidades diarias



Estas soluciones construidas a partir de innovaciones de la industria, desde el riel estilo I anidado a un freno de aparcamiento auto activable a nuevos diagnósticos a bordo, todo comenzó el de la misma manera: con las necesidades de nuestros clientes

lo más importante en mente. Centrándonos en cómo podemos mejorar el proceso de manejo de material de nuestros clientes, podemos asegurar a nuestros clientes un montacargas diseñado para ser la solución adecuada a sus necesidades.

Cuando reúnes todo, una extensa investigación y desarrollas el proceso, fabricación de última generación capacidades y una red de concesionario superior - tienes una empresa dedicada para ofrecer productos de vanguardia para hoy y el futuro. Más razones por que CLARK está construido para durar®.

"CLARK, TOTALIFT, Powrworker, PartsPRO Plus, and Built to Last are registered in the U.S Patent and Trademark office. The "Hot Yellow Green" also known as "CLARK Green" is a trademark registered in the U.S Patent and Trademark office."



59-894-0351SP

CLARK MATERIAL HANDLING COMPANY
North American Headquarters
700 Enterprise Drive • Lexington, KY 40510
866-252-5275 • www.clarkmhc.com

SE20T
59-894-0351SP Printed in USA OTP0521400
© 2021 CLARK Material Handling Company