

# ECK

**20/25/30/32**

ELÉCTRICO 36/48 VOLTIOS  
4000 / 5000 / 6000 / 6500 lbs.  
(2000 / 2500 / 3000 / 3000 kg)  
Catálogo en Español



**CLARK**<sup>®</sup>  
**THE FORKLIFT**

- La protección del operador de bajo perfil facilita el acceso a camiones de carga o trailers mientras provee al operador amplitud de movimiento

- Postes traseros dan soporte a la guarda protectora del operador y previene la entrada de objetos a la cabina manteniendo a los operadores tan **seguros como sea posible**

- El escalón de acceso a **baja altura** significa entrar y salir de la unidad con facilidad y menos cansancio para el operador



## Altamente Maniobrable, Fácil Mantenimiento, Flexibilidad, Extemadamente Confiable

El montacargas eléctrico CLARK ECX es la elección ideal para aplicaciones que demandan industrias de manufactura y distribución. **Diseño ergonómico, comodidad y seguridad** del operador así como un **rendimiento superior** del montacargas están respaldados por el más antiguo y confiable nombre en la industria de montacargas.

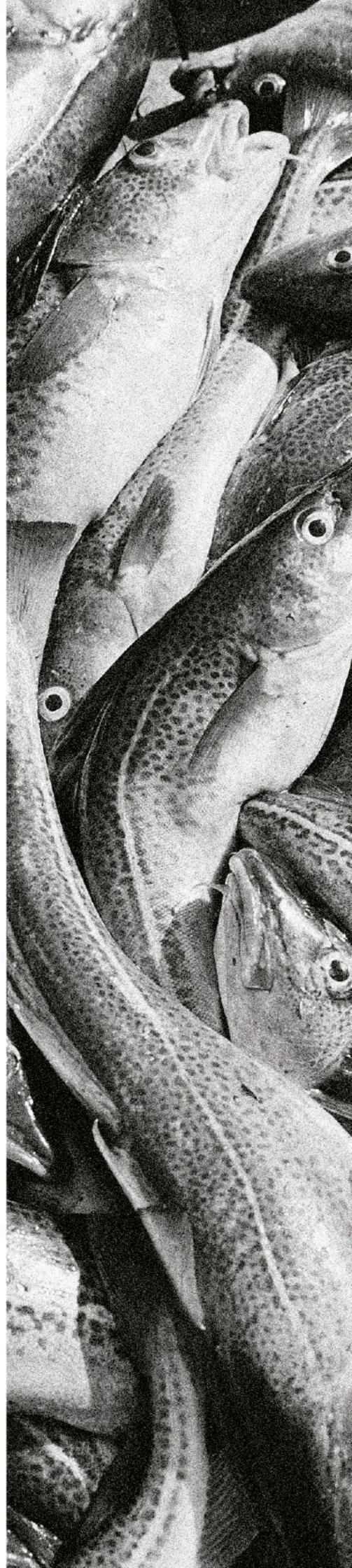
# 100%

Reconocidos los beneficios de la tecnología AC.

CLARK ha desarrollado el ECX no sólo con tracción de motores AC sino TODO EL MOTOR AC

- Los rieles retráctiles y las barras de seguridad del techo de la cabina corren paralelas maximizando la visión del operador al frente de la unidad, lo que reduce daños a la carga y agiliza el tiempo de elevación.

**Máxima Visibilidad + Mínima Fatiga =  
Máxima Seguridad & Integridad del Producto**



# ECX EQUIPO ESTÁNDAR & BENEFICIOS



## EJE DE POTENCIA COMPROBADO

### ■ CLARK ED30

- Armazón fabricado en una sola pieza reduce las posibilidades de fugas.
- **Utiliza engranes helicoidales duraderos**
  - Provee una operación suave y silenciosa.



## EJE DE DIRECCIÓN ROBUSTO

### ■ Máxima Protección

- Ofrece máxima protección para la acción dual del cilindro de dirección y accesorios al tiempo que permite un fácil acceso a los componentes



## 100% SISTEMA AC (Corriente Alterna)

### ■ Menos Partes y Mínimo Desgaste = Menor Tiempo Inactivo y Costo = La Mejor Inversión

- Encapsulado • Sin escobillas • Protección térmica
- Protección anti-bloqueo • Bloqueador de ascenso inteligente
- Un motor para la dirección y los hidráulicos.

### ■ Sin Escobillas que Cambiar o Conmutador que girar... nunca

### ■ Motor para Trabajo Pesado

- Produce el doble de fuerza de tracción más que algunos competidores.
- Sube pendientes que antes sólo los montacargas de combustión interna podían.

### ■ Protección Anti-bloqueo

- Los circuitos ayudan a prevenir que el motor se detenga.

### ■ Tres Modos de Frenos Regenerativos

- Regresan energía a la batería.

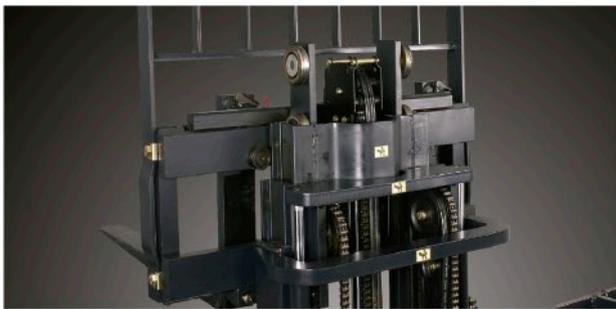
## Accesorios Disponibles

- Clasificación UL EE de los EEUU
- Especificaciones para cuartos fríos
- Pedal Unitrol de control de dirección
- Distintas luces, alarmas auditivas y espejos
- Cabinas completas



## TOTALMENTE AJUSTABLE/PROGRAMABLE

- Un mecánico propiamente entrenado puede ajustar completamente los parámetros a los requerimientos del operador, como rango de aceleración y/o desaceleración, velocidad máxima al frente y reversa.



## MÁSTIL Y CARRO PORTA-HORQUILLAS ROBUSTOS

### ■ Válvulas Hidráulicas Tipo Amortiguador

- Operación silenciosa reduce golpeteos y vibración.

### ■ Rodillos Alineables, Sellados y Acanalados

- Maximiza la distribución de carga y reduce movimientos no deseados.



## TABLERO DE CONTROL

### ■ Alarma de Freno de Estacionamiento

- Suena la alarma si el operador no aplica el freno de estacionamiento

### ■ Iluminación Posterior

- Se acciona con el switch de encendido.
- Excelente visibilidad con luz directa del sol

### ■ Indicador de descarga de Batería

- 10-segmentos son usados en pantalla para conocer la carga existente.



## CONTROL DE TRACCIÓN

### ■ Completamente Programable

- Hasta 20 parámetros programables en los ajustes como aceleración, velocidad lenta y frenos regenerativos que pueden ajustarse para cumplir ciertos requerimientos

### ■ Limitante de Velocidad

- Máxima velocidad puede ser programada a sus requerimientos y si es necesario la velocidad al frente o reversa pueden programarse independientemente.

### ■ Controles Descendentes

- Cuando los controles detectan movimiento pero no accionado el acelerador, manda una señal al motor para reducir potencia y permitir así un descenso lento en pendientes de manera controlada.

### ■ Asistencia en Rampas

- Aplica potencia extra cuando hay una pendiente y/o rampa.



## COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR

### ■ Escalón a Baja Altura

- Agarradera de acero y un escalón a baja altura permiten una fácil entrada / salida de cada lado.

### ■ Asiento de Seguridad CLARK

- 6" (152mm) Ajuste de Inclinación
- Moldeado para Soporte
- Cinturón de Seguridad Retráctil
- Soportes de Seguridad Laterales

### ■ Visibilidad

- Visibilidad clara sin obstáculos, protege al producto y a los empleados

# DATOS GENERALES Y DIMENSIONES

## Tabla de Montacargas

Altura Máxima de la Horquilla		Altura Total Mástil Abajo		Altura Libre de la Horquilla <sup>4</sup>		Inclinación del Mástil <sup>2</sup> Tras <sup>3</sup> /Del <sup>5</sup>	
pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm		
<b>Estándar Dos Etapas</b>							
<b>ECX 20/25/30</b>							
83	2120	60	1525	4.3	110	6/10	
106	2680	71	1805	4.3	110	8/8	
117	2980	77	1955	4.3	110	8/8	
• 130	3300	83	2115	4.3	110	8/8	
146	3725	95	2405	4.3	110	8/8	
152	3860	98	2480	4.3	110	5/6	
164	4165	108	2750	4.3	110	5/6	
172	4380	116	2950	4.3	110	5/6	
182	4620	125	3180	4.3	110	5/6	
203	5170	136	3445	4.3	110	5/3	
<b>ECX 32</b>							
• 128	3250	83	2115	4.5	115	8/8	
144	3650	95	2405	4.5	115	8/8	
<b>Hi-Lo Dos Etapas</b>							
<b>ECX 20/25</b>							
• 115	2935	77	1955	55	1402	8/8	
• 128	3255	83	2115	61.5	1562	8/8	
• 139	3530	89	2255	67	1702	8/8	
• 148	3760	95	2405	73	1852	8/8	
• 154	3910	98	2480	76	1927	5/6	
<b>ECX 30</b>							
• 115	2935	77	1955	53	1342	8/8	
• 128	3255	83.3	2115	59	1502	8/8	
• 139	3530	88.8	2255	64.6	1642	8/8	
• 148	3760	94.7	2405	70.6	1792	8/8	
• 154	3910	97.6	2480	73.5	1867	5/6	
<b>Mástil de Tres Etapas</b>							
<b>ECX 20/25</b>							
• 152	3860	71	1805	49	1252	5/6	
• 170	4320	77	1955	55	1402	5/6	
• 189	4800	83	2115	61.5	1562	5/6	
• 205	5210	89	2255	67	1702	5/3	
• 217	5520	95	2405	73	1852	5/3	
• 226	5740	97.6	2480	76	1927	5/3	
• 240	6100	104	2640	82	2087	5/3	
• 251	6370	108	2750	86.5	2197	3/0	
• 269	6830	116	2950	94.4	2397	3/0	
• 288	7315	125	3180	103.4	2627	3/0	
<b>ECX30</b>							
• 152	3860	71	1805	47	1192	5/6	
• 170	4320	77	1955	53	1342	5/6	
• 189	4800	83	2115	59	1502	5/6	
• 205	5210	89	2255	64.6	1642	5/3	
• 217	5520	95	2405	70.6	1792	5/3	
• 226	5740	97.6	2480	73.5	1867	5/3	
• 240	6100	104	2640	80	2027	5/3	
• 251	6370	108	2750	84	2137	3/0	
• 269	6830	116	2950	92	2337	3/0	
• 288	7315	125	3180	101	2567	3/0	
<b>ECX 32</b>							
• 146	3700	71	1805	45	1146	8/8	
• 164	4160	77	1955	51	1296	5/6	
• 189	4800	85	2170	59	1511	5/6	
• 199	5050	89	2255	63	1596	5/3	
• 211	5360	95	2405	69	1746	5/3	
<b>Quad Cuatro Etapas</b>							
<b>Todos los Modelos</b>							
• 216	5486	77	1956	52	1321	5/3	
• 240	6096	83	2108	58	1473	5/3	
• 258	6553	89	2261	64	1626	5/0	

\* Indica Especificaciones Comunes Preferentes. Para la altura total con el mástil levantado agregue 48 pulg. (1220 mm) para el máximo de altura de la horquilla. Para obtener información de otros modelos disponibles contacte a su distribuidor CLARK.

\*\* La altura libre de la horquilla es sin el respaldo de carga

## Dimensiones del Compartimiento de la Batería

Ancho (W)		Largo (L)		Altura (H)	
pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm
<b>ECX 20/25/30</b>					
39.25	997	30.5	775	23.5	597
<b>ECX 32 (opción disponible en ECX 20/25/30)</b>					
39.25	997	34.5	876	23.5	597

Batería sin cubierta, terminación: A-18", Conector: 6320 (SB 350 Gris)

## Dimensiones con Compartimiento de Batería Opcional

Tamaño del Compartimiento	39.25 pulg Ancho x 34.5 pulg Largo x 23.5 pulg Alto					
	997 mm Ancho x 876 mm x 597 mm Alto					
	ECX 20		ECX 25		ECX 30	
Distancia al frente de Horquilla (pulg/mm)	86.8	2206	87.9	2233	90.2	2292
Radio de Giro (pulg/mm)	74.2	1885	74.8	1901	76.7	1948
Ángulo derecho de Apilado (pulg/mm)	90.9	2309	91.9	2335	94.1	2390
Peso de Servicio., TSU (lb/kg)	9,811	4,450	10,307	4,675	11,122	5,045
Eje Frontal con Carga (lb/kg)	11,918	5,406	13,636	6,185	15,373	6,973
Eje Trasero con Carga (lb/kg)	1,892	858	1,671	758	1,748	793
Eje Frontal sin Carga (lb/kg)	4,877	2,212	4,833	2,192	4,786	2,171
Eje Trasero sin Carga (lb/kg)	4,934	2,238	5,474	2,483	6,336	2,874
Capacidad Max. (6 hr. rate) (kWh)	48.6		48.6		48.6	
Peso, mínimo (lb/kg)	3,000	1,361	3,000	1,361	3,000	1,361
Ángulo de libramiento (D%)	45%		42%		36%	

### Notas

El rendimiento puede variar +5% y -10% debido al motor y la tolerancia de la eficiencia del sistema. El rendimiento que se representa en esta tabla muestra valores nominales que son obtenidos en condiciones normales de funcionamiento.

### ANSI/ITSDF y Clasificaciones de Seguridad

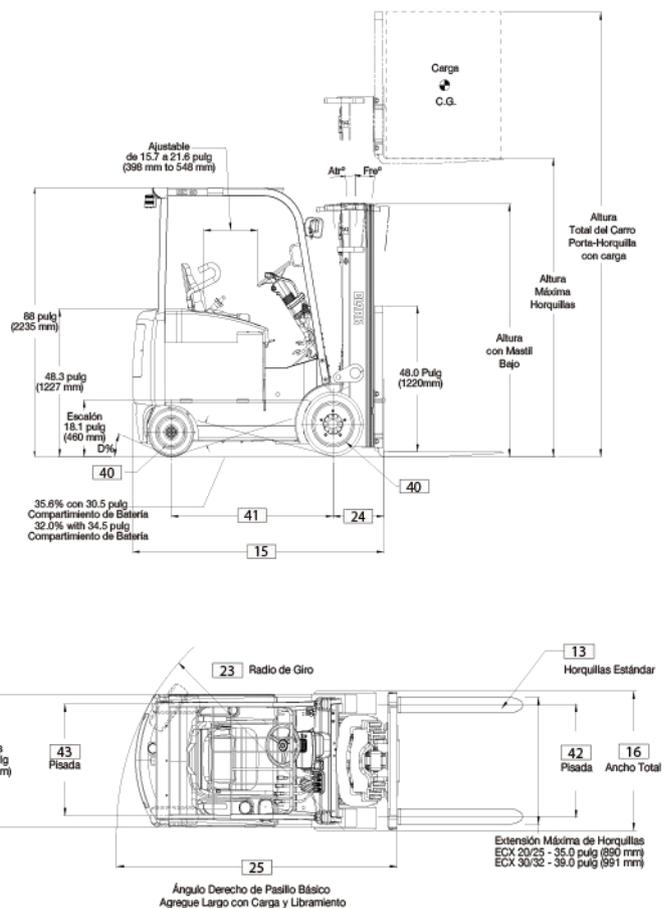
Estos montacargas cumplen con las normas de seguridad, parte III, de la ANSI/ITSDF B56.1 (Instituto Nacional de Estándares Americanos) Clasificación UL de Underwriters Laboratories, Inc., respecto de riesgos de choque eléctrico e incendio solamente. Disponibilidad: Tipo D estándar, tipo GLP (gas licuado de petróleo). Para mayor información contactar a su representante de Clark.

Los usuarios deben tener presente y cumplir los códigos y reglamentaciones que rigen el adiestramiento de operadores, uso, operación y mantenimiento de montacargas industriales eléctricos, incluidos:

- ANSI/ITSDF B56.1
- NFPA 505, norma de seguridad contra incendios para montacargas industriales eléctricos: designaciones de tipos, áreas de uso, mantenimiento y operación.
- Reglamentaciones de OSHA (Administración de Seguridad y Sanidad Ocupacional) que puedan regir.

Póngase en contacto con su concesionario de montacargas Clark para solicitar más información, incluidos los programas de adiestramiento de operadores y sistemas auxiliares de advertencia visual y auditiva, extintores de incendio, etc. que están disponibles según las aplicaciones y las necesidades específicas de cada usuario.

Las especificaciones, los equipos, los datos técnicos, las fotos y las ilustraciones se basan en información existente al momento de la impresión y están sujetos a cambios sin notificación previa. Algunos productos pueden mostrarse con equipos opcionales.



Para los datos correspondientes véase la Carta de Especificaciones

# ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR

Información General	1	Fabricante		Clark	
	2	Modelo	Designación del Fabricante	ECX 20	
	3	Capacidad de carga		lbs(kg)	4000 (2000)
	4	Centro de la carga	Cara de la horquilla al centro de carga	pulg(mm)	24 (500)
	5	Unidad de fuerza	Eléctrico		36 volt / 48 volt
	6	Tipo de operador			Operador Contrabalaceado
	7	Tipo de llantas			Sólidas Electro-Compuestas
	8	Llantas (x=dirección)	Frente/Atras		2X / 2
Dimensiones Básicas	9	Mástil <sup>1</sup>	Máxima Altura de Elevación, Capacidad Total	pulg(mm)	189 (4800)
	10		Altura de Elevación (Mástil Preferido)	pulg(mm)	189 (4800)
	11		Altura Libre	pulg(mm)	59.1 (1562)
	12	Inclinación del mástil (atras/frente)	Atras/Frente (Mástil de Elevación triple)	Grados	5 / 6
	13	Horquillas	Tamaño Estándar de la Horquilla (T x W x L)	pulg(mm)	1.5 x 4 x 42 (40 x 100 x 1067)
	14	Carro porta-horquillas	Ancho del Carro Porta Horquillas <sup>5</sup>	pulg(mm)	37 (940)
	15	Dimensiones totales	Distancia al Frente del Carro Porta Horquillas (TSU) <sup>2</sup>	pulg(mm)	82.8 (2104)
	16		Ancho Sobre las Llantas <sup>4</sup>	pulg(mm)	41.9 (1063)
	17		Ancho Sobre Chasis	pulg(mm)	41.8 (1061)
	18		Altura con Mástil Bajo	pulg(mm)	83.5 (2121)
	19		Altura con Mástil Extendido	pulg(mm)	237 (6020)
	20		Altura Hasta la Protección Alta	pulg(mm)	88 (2235)
	21	Altura de Escalón	Altura del Suelo al Tope del Escalón	pulg(mm)	18.1 (460)
	22				
	23	Radio de Giro		pulg(mm)	70.2 (1783)
	24	Distancia al Centro de Carga	Del eje de dirección al frente de carro porta horquillas <sup>2</sup>	pulg(mm)	16.7 (424)
	25	Ángulo Derecho Pasillo de Apilado	Agregue el largo de la carga y el libramiento <sup>2</sup>	pulg(mm)	86.8 (2204)
	26				
Rendimiento	27	Estabilidad	Acorde a ANSI (Normativa Norteamericana)		Si
	28	Velocidades	Velocidad Crucero, Máxima con Carga	mph(kph)	8.8 (14.2) / 10.8 (17.4)
	29		Velocidad Crucero, Máxima sin Carga	mph(kph)	9.2 (14.8) / 11.3 (18.2)
	30	Velocidad de Elevación, con Carga	Mástil Triple Elevado	fpm(mps)	59 (0.30) / 96 (0.49)
	31	Velocidad de Elevación, sin Carga	Mástil Triple Elevado	fpm(mps)	100 (0.51) / 114 (0.58)
	32	Velocidad de Descenso, con Carga	Mástil Triple Elevado	fpm(mps)	88 (0.45)
	33	Velocidad de Descenso, sin Carga	Mástil Triple Elevado	fpm(mps)	80 (0.41)
Peso <sup>3</sup>	34	Peso de Servicio, TSU	Con Peso Mínimo de Batería	lbs(kg)	9348 (4240)
	35	Eje de Carga	Con Carga, Eje Frontal	lbs(kg)	11810 (5357)
	36		Con Carga, Eje Trasero	lbs(kg)	1537 (697)
	37		Sin Carga, Eje Frontal	lbs(kg)	4766 (2162)
	38		Sin Carga, Eje Trasero	lbs(kg)	4581 (2078)
Chasis	39	Llantas	Número, Frontales/Traseras		2 / 2
	40		Medida, Frontales	pulg(mm)	21x7x15 (533x178x381)
			Medida, Traseras	pulg(mm)	16x6x10.5 (406x152x267)
	41	Distancia Entre Ejes		pulg(mm)	53 (1346)
	42	Pisada	Delantera, Sólidas (Cushion)	pulg(mm)	34.8 (884)
	43		Trasera, Sólidas (Cushion)	pulg(mm)	34.2 (869)
	44	Libramiento del Suelo	Mínimo sin carga	pulg(mm)	2.8 (71)
	45		Al Centro de la base de los neumáticos	pulg(mm)	4.5 (114)
	46	Freno de Servicio	Tipo		Tambor y Zapatas
	47	Freno de Estacionamiento	Tipo		Accionados por Pedal
Tren de Potencia		Volante	Tipo		Hidroestático
	48	Batería	Tipo		Ácido/Plomo
			Max Capacidad (6 hr. Rango) <small>Compartimiento de 30.5 pulg</small>	kWh	41.8
			Peso, Mínimo	lbs(kg)	2600 (1180)
	49	Motor, Controles	Motor de Potencia, Diámetro	pulg(mm)	10.6 (270)
			Motor Hidráulico, Diámetro	pulg(mm)	7.9 (200)
			Control del Motor		Invertidor
		Controles de Velocidad		Semiconductores	
		Controles del Motor Hidráulicos		Inversor	
57	Presión Hidráulica			Adjustable	
58	Nivel de Sonido	Promedio al oído del Operador (ANSI B56.11.5)	dB(A)	64	

Notas: 1 Véase la tabla de montacargas para ver otros mástiles disponibles.

2 La dimensiones son de mástil triple y horquillas estándar - haga los ajustes necesarios para otros mástiles +2.74pulg p/Quad, -1.2pulg p/STD, +0.9 p/HiLo. + 2.3" p/SS.

3 La especificaciones son para mástil triple en línea 10 y un peso mínimo para la batería.

Clark ECX 25	Clark ECX 30	Clark ECX 32
5000 (2500)	6,000 (3000)	6,500 (3000)
24 (500)	24 (500)	24 (500)
36 volt / 48 volt	36 volt / 48 volt	36 volt / 48 volt
Operador Contrabalaceado	Operador Contrabalaceado	Operador Contrabalaceado
Sólidas Electro-Compuestas	Sólidas Electro-Compuestas	Sólidas Electro-Compuestas
2X / 2	2X / 2	2X / 2
189 (4800)	170 (4318)	164 (4166)
189 (4800)	189 (4800)	189 (4800)
59.1 (1562)	59.1 (1562)	59.5 (1511)
5 / 6	5 / 6	5 / 6
1.5 x 4 x 42 (40 x 100 x 1067)	1.75 x 5 x 42 (45 x 125 x 1067)	2 x 5 x 42 (50 x 125 x 1067)
37 (940)	41 (1041)	41 (1041)
86.2 (2190)	87.7 (2228)	92.2 (2342)
43.9 (1114)	43.9 (1114)	45.4 (1154)
41.8 (1061)	41.8 (1061)	41.8 (1061)
83.5 (2121)	83.5 (2121)	83.5 (2121)
237 (6020)	237 (6020)	237 (6020)
88 (2235)	88 (2235)	88 (2235)
18.1 (460)	18.1 (460)	18.1 (460)
72.6 (1845)	73.9 (1877)	78.3 (1989)
16.7 (424)	16.9 (429)	17.5 (445)
89.7 (2279)	91.3 (2319)	96.2 (2444)
Sí	Sí	Sí
8.5 (13.7) / 10.6 (17.1)	8.2 (13.2) / 9.8 (15.8)	7.5 (12.1) / 9.4 (15.1)
9.1 (14.6) / 11.0 (17.7)	8.7 (14.0) / 10.8 (17.4)	8.0 (12.9) / 10.4 (16.7)
55 (0.28) / 90 (0.46)	49 (0.25) / 82 (0.42)	45 (0.23) / 80 (0.41)
100 (0.51) / 114 (0.58)	84 (0.43) / 104 (0.53)	84 (0.43) / 104 (0.53)
90 (0.46)	92 (0.47)	92 (0.47)
80 (0.41)	80 (0.41)	80 (0.41)
10582 (4800)	11155 (5060)	11828 (5365)
13422 (6088)	15181 (6886)	16219 (7357)
2161 (980)	1975 (896)	2108 (956)
4621 (2096)	4594 (2084)	5027 (2280)
5961 (2704)	6561 (2976)	6801 (3085)
2 / 2	2 / 2	2 / 2
21x8x15 (533x203x381)	21x8x15 (533x203x381)	21x9x15 (533x229x381)
16x6x10.5 (406x152x267)	16x6x10.5 (406x152x267)	16x6x10.5 (406x152x267)
53 (1346)	53 (1346)	57 (1448)
35.8 (909)	35.8 (909)	36.5 (927)
34.2 (869)	34.2 (869)	34.2 (869)
2.8 (71)	2.8 (71)	2.8 (71)
4.5 (114)	4.5 (114)	4.5 (114)
Tambor y Zapatas	Tambor y Zapatas	Tambor y Zapatas
Accionados por Pedal	Accionados por Pedal	Accionados por Pedal
Hidrostático	Hidrostático	Hidrostático
Ácido/Plomo	Ácido/Plomo	Ácido/Plomo
41.8	41.8	48.6 <sup>6</sup>
2600 (1180)	2600 (1180)	3100 (1407)
10.6 (270)	10.6 (270)	10.6 (270)
7.9 (200)	7.9 (200)	7.9 (200)
Invertidor	Invertidor	Invertidor
Semiconductores	Semiconductores	Semiconductores
Inversor	Inversor	Inversor
Adjustable	Adjustable	Adjustable
64	64	64

4 El ancho total con llantas anchas es de 48.7pulg. para todos los modelos con mástil quad por encima de 222.5pulg. y el triple por encima de 240pulg.

5 36pulg. máxima separación de horquillas con carro porta horquillas de 37pulg. y 40pulg para los de 41pulg.

6 Compartimiento de medida estándar en el ECX32 34.5" (876mm).



## ***Y Nunca Olvide...***

**La Seguridad Comienza con Ud!!**

**Antes de operar un montacargas, el operador debe:**

- Estar entrenado y tener autorización
- Haber leído y comprendido el manual del operador
- No operar una unidad que no esté en condiciones óptimas
- No hacer reparaciones a la unidad a menos que usted esté entrenado y autorizado
- Tener la protección del techo de la unidad y la extensión del respaldo de la carga en su lugar
- Hacer revisiones rutinarias diario

**Durante la operación, el operador tiene que:**

- Usar el cinturón de seguridad
- Mantenga todo el cuerpo dentro de la cabina
- Nunca lleve pasajeros o suba a alguien en las horquillas
- Mantenga la unidad lejos de gente y obstrucciones
- Mantenga el mástil de la unidad lo más bajo posible y con ángulo hacia atrás
- Permita distancia segura para frenar y detener completamente la unidad antes de abandonar la unidad

**Para estacionar la unidad el operador debe:**

- Bajar completamente la horquilla y/o los aditamentos
- Poner la unidad en Neutral
- Apagar la unidad
- Aplique el freno de estacionamiento

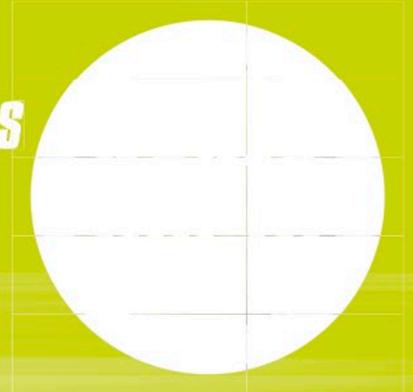


- No sólo construimos montacargas. Como compañía estamos enfocados en proveer a nuestros clientes con el mejor soporte técnico, la mejor atención y las refacciones disponibles.
- Aunque nuestro negocio comienza con la calidad, y el costo-beneficio de nuestros productos, nuestra organización entiende que el soporte y el servicio después de la venta ayuda a mantenernos operando y alcanzado niveles muy altos de eficiencia
- **EL SISTEMA CLARK PartsPRO®Plus** es nuestra herramienta líder de documentación electrónica de partes y servicios que provee a nuestros distribuidores con un rápido y preciso método de identificación de partes de cada montacargas CLARK que hemos construido desde 1961. PartsPRO®Plus asegura la disponibilidad de la información técnica más reciente y tiene la habilidad de crear manuales de partes específicos para su flota de diferentes unidades CLARK, haciendo fácil y simple identificar y ordenar las partes correctas a través de su distribuidor local CLARK. La pieza correcta CLARK — La Primera Vez y Siempre
- **GRAN SOPORTE DE PARTES,** Nuestro Centro de Distribución de piezas de repuesto distribuye partes a más de 250 distribuidores CLARK de Estados Unidos y a muchos distribuidores internacionales. Este Centro de Distribución de 184,000 pies cuadrados de CLARK está dedicado a apoyar los modelos CLARK construidos en los últimos 90 años. En estas instalaciones estamos enfocados en proveer un excelente inventario, piezas de calidad, respuesta rápida y precios competitivos.

## ***PARTES CONFIABLES = MONTACARGAS CONFIABLES***

Para Encontrar un Distribuidor Autorizado CLARK, Visítenos en [www.clarkmhc.com](http://www.clarkmhc.com)

# **BUILT TO LAST.®**



**CLARK Material Handling Company**  
 Oficinas Corporativas en Norteamérica  
 700 Enterprise Drive • Lexington, KY 40510  
 USA • 866-252-5275 • [www.clarkmhc.com](http://www.clarkmhc.com)

